OFERTA

Asesor responsable
Ing. Yerry Betancurt
Proyectos Especiales
Cel. 301 5452585
E-mail: yerry.betancur@kaeser.com
E-Mail: info.colombia@kaeser.com
www.kaeser.com.co

Empresa
FAC COMANDO AEREO DE COMBATE NO 3
Sr. DEPARTAMENTO DE CONTRATACIONES
AUT AER
BARRANQUILLA 08001
ATLÁNTICO

Referencia	Nº cliente	N° de oferta	Fecha
KSBLA 2494	860174	87303712	2025/06/25

Referencia. Cotización SISTEMA NEUMÁTICO PARA HANGAR SUR.

Apreciados señores:

En respuesta a su amable solicitud, gustosamente estamos enviando nuestra oferta por un sistema de aire comprimido fabricado en Alemania por Kaeser Kompressoren SE y respaldado en Colombia, en ventas, servicio técnico y repuestos por Kaeser Compresores de Colombia subsidiaria directa de casa matriz.

Las especificaciones técnicas y condiciones comerciales se encuentran a continuación.

Esperamos que en la presente encuentre la alternativa en calidad, respaldo local y precio que mejor se ajuste a sus expectativas y cualquier aclaración no duden en contactarnos a través de nuestro PBX **7429393** en Bogotá, que gustosamente la suministraremos.

Cordial saludo,

Compresores de tornillos rotativos KAESER con secador refrigerativo

Modelo: AS 30 T (enfriado por aire)

con el mundialmente reconocido SIGMA PROFILE

El compresor de tornillo rotativo **AS 30 T** responde a las demandas operativas más exigentes y suministra exactamente lo que los usuarios requieren en un compresor: ahorra energía, es silencioso y confiable y exige poco mantenimiento. Estos equipos deben sus ventajas a todas las innovaciones y mejoras realizadas en la unidad de compresión con el eficaz PERFIL SIGMA, el enfriamiento, la regulación basada en un PC industrial y a los motores IE3 Premium Efficiency.

La estructura modular KAESER ahorra espacio y demuestra todas sus ventajas en los modelos con secador refrigerativo integrado: El secador está protegido en su propia cabina dentro del equipo para evitar su exposición al calor que emana del compresor.

Datos técnicos (Parámetros de desempeño a presión de trabajo **125 psig**, relativa a todo el sistema, incluido los ventiladores y secador refrigerativo. De acuerdo a la norma ISO 1217:2009, Anexo C)

Flujo volumétrico a 125 psig(g)	**140,66 cfm**
Consumo energético del sistema completo a 125 psig(g)	**29,9 kW**
Máx. presión de trabajo	**125 psig**
Eficiencia del motor a plena carga	91,7 %
Clase de eficiencia del motor	IE3
Capacidad nominal del motor	30,0 hp
Frecuencia del motor	3565 R/min
Escala de protección del motor	IP 55
Suministro eléctrico	208/230/460V / 3 / 60Hz

El ahorro de energía
preserva el medio ambiente y los recursos

Nivel de la presión sonora	71 dB(A)
Volumen de llenado de aceite refrigerante	2,7 US gal
Tipo de aceite refrigerante del compresor	S460
Temperatura ambiente (máx./mín.)	115 °F / 40 °F

El ahorro de energía
preserva el medio ambiente y los recursos

Especificaciones técnicas - Tipo: AS 30 T

Máx. aire caliente disponible	2943 cfm
Presión diferencial del secador refrigerativo	2,3 psi
Punto de rocío a presión **a una temperatura ambiente de 68°F, humedad relativa de 30%**	37 °F
Agente refrigerante	R-513A
Carga de refrigerante	0,90 lb
Posible calentamiento global (PCG)	629
Equivalente de CO2	0,26 t
Conexión del aire comprimido	1 1/4 NPT
Dimensiones (L x A x A)	31,500 IN x 57,500 IN x 60,250 IN
Peso	1367 lb

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Opciones disponibles

Conexión al sistema de control	No prevista
Equipado con recuperación calor	
Montajes roscados del equipo	No
Control de carga parcial	No
Tipo de aceite refrigerante del compresor	

Información del producto

Puede encontrar fotos y más detalles en el folleto correspondiente, en http://www.kaeser.com/int-en/products/rotary-screw-compressors/ rotary-screw-compressors-with-fluid-cooling/with-belt-drive/

Nota sobre planificación del proyecto:

Tenga en cuenta que pueden requerirse componentes adicionales de tratamiento de aire para su propuesta. El aire

El ahorro de energía
preserva el medio ambiente y los recursos

comprimido siempre contiene una cierta cantidad de material sólido y polvo, humedad y contenido residual de aceite (hidrocarburos en forma de vapor de aerosol). Dependiendo de la aplicación, un nivel específico de tratamiento puede ser requerido (vea la norma ISO 8573). Estaremos encantados de entregarle más asesoría e información.

El ahorro de energía
preserva el medio ambiente y los recursos

Modelo: AS 30 T

Ventajas decisivas

del compresor de tornillo KAESER

Bloque compresor KAESER con PERFIL SIGMA para ahorrar energía

Todos los bloques compresores de tornillo KAESER llevan rotores con el económico PERFIL SIGMA, con características aeronáuticas optimizadas. Hemos conseguido grandes avances en la potencia específica de los equipos completos. La fabricación esmerada y los rodamientos de precisión ajustados garantizan una larga duración y la alta fiabilidad de estos bloques compresores. Compresión en una etapa con inyección de aceite para una refrigeración, lubricación y hermetización óptimas de los rotores, que garantizan una mayor duración y una marcha más silenciosa.

Estructura inteligente

Los compresor de tornillo convencen por su diseño inteligente, adaptado a las necesidades del usuario. La carcasa izquierda se retira con una enorme facilidad y deja al descubierto un conjunto de componentes perfectamente ordenado. Todos los puntos de mantenimiento son fácilmente accesibles. Cuando está cerrada, la carcasa ejerce su efecto silenciador. Además, las tres aberturas de aspiración permiten una admisión por separado del aire de refrigeración del compresor, del motor y del armario eléctrico. Gracias a su práctica estructura, estos compresores son auténticos ahorradores de espacio.

Flexible accionamiento por correas KAESER

Los compresores de tornillo KAESER con accionamiento por correas convencen por su economía y fiabilidad. KAESER fue uno de los primeros fabricantes en utilizar este tipo de transmisión. El sistema automático de retensado mantiene el grado de transmisión de las correas a nivel óptimo en los compresores de tornillo KAESER durante toda su vida útil. Al mismo tiempo, este dispositivo reduce los costes de mantenimiento.

El ahorro de energía
preserva el medio ambiente y los recursos

Modelo: AS 30 T

Ventajas decisivas

del secador frigorífico integrado

Regulación para ahorrar energía en compresor de tornillo con secador integrado

Con el fin de reducir el consumo de energía del secador frigorífico en las fases de parada del compresor, la regulación desconecta el secador de manera sincronizada.

Purgador electrónico de condensado ECO-DRAIN

El secador frigorífico está equipado con un purgador electrónico de condensado ECO-DRAIN que elimina la humedad sin provocar pérdidas de presión. Cuando su depósito de acumulación de líquido se llena, el sensor de nivel abre una válvula de membrana y el condensado se evacua. El sistema eléctrico se encarga de que no se sobrepase el tiempo de abertura máximo necesario para que se evacue la totalidad del condensado y de mantener así las pérdidas de presión al mínimo.

Estructura modular para ahorrar espacio

El módulo del secador frigorífico se une al compresor de tornillo estándar para formar una estación compacta de aire comprimido. Todos los componentes son fácilmente accesibles. Así se facilitan y aceleran todos los trabajos de mantenimiento.

Intercambiador de calor de calidad

El sistema de intercambiadores de calor, de dimensiones generosas y protegido contra la suciedad, está formado por un intercambiador de aire-aire y otro de aire-agente frigorífico. Su separador de condensado integrado garantiza una eliminación óptima de la humedad.

El ahorro de energía
preserva el medio ambiente y los recursos

Tipo: AS 30 T

Controlador para compresores SIGMA CONTROL 2

Centro de control

La unidad de control, fabricada de acuerdo a los estándares industriales, está equipada con una clara pantalla y teclas resistentes. Toda la información importante puede consultarse a simple vista. Su manejo se simplifica aún más debido a la lógica estructura del menú y a la visualización de los datos en cualquiera de los 30 idiomas seleccionables.

Seguridad con RFID

Gracias a su función RFID (Radio Frequency Identification, identificación por radiofrecuencia) integrada, el SIGMA CONTROL 2 opera con un alto grado de seguridad. Esta tecnología no sólo garantiza la conexión segura para usuarios y/o técnicos de servicio de KAESER, sino que además protege el sistema de cambios u operaciones que se realicen sin la debida autorización, de acuerdo a las disposiciones alemanas de responsabilidad del operador.

Comunicación

El SIGMA CONTROL 2 se comunica internamente con el compresor a través de las entradas y salidas. La interfaz de Ethernet de serie permite su conexión a SIGMA NETWORK. La conexión a una red permite la supervisión a distancia: El servidor de red integrado permite visualizar el panel de control, la estructura de menús, los parámetros de operación y la historia de mensajes, en cualquier lugar y momento.

Actualización y almacenamiento de datos

Tanto las actualizaciones de software como los parámetros operativos se descargan y transfieren fácilmente a través de una práctica ranura para tarjeta SD. Estos dos aspectos minimizan los costos y permiten que la tarjeta SD se emplee para almacenar a largo plazo datos operativos importantes.

Opción “Conexión a un sistema central de mando preparada”.

Los módulos opcionales (insertables) de comunicación bus (Profibus DP, Modbus-TCP, Profinet, Devicenet) permiten

El ahorro de energía
preserva el medio ambiente y los recursos

la comunicación externa con los sistemas del edificio y de control para proceder a una vigilancia remota del compresor. Las entradas y salidas digitales asignables a través de la unidad de mando permiten la conexión de sensores y actuadores externos.

Modelo: AS 30 T

SIGMA CONTROL 2

Sistemas de control

- Sistema de estructura modular con unidad de control, entradas/salidas integradas, fuentes de suministro y servidor de red. Diseñado para su uso en compresores de tornillo KAESER de las series SX - ASK.
- LED de "Semáforo" para ver el estado operacional de un vistazo
- Control y supervisión completamente automáticos; control Dual, Quadro y Vario.
- Temporizador para las funciones del compresor (on, off) o salidas externas
- Función de cambio de carga base para el funcionamiento conjunto de dos compresores
- Servidor de red con pantalla remota de los datos operativos; visualización clara del texto, elección de 30 idiomas

Hardware

- Hardware de procesador avanzado; todos los componentes están diseñados para condiciones operativas industriales.
- Pantalla gráfica, indicadores LED y teclas de membrana táctiles; reloj en tiempo real, batería de respaldo
- Transductor electrónico de presión de precisión

Tablero eléctrico

- Resistente al agua y al polvo, IP 54
- Los módulos de entrada y salida con conectores claramente codificados para el cable de conexión del transmisor de señal [1])
- Regleta de terminales para otros contactos tipo flotador [1])

Interfaces

- Ranura de tarjeta SD para actualizaciones

El ahorro de energía
preserva el medio ambiente y los recursos

· Adaptador para módulos de comunicación [1])

· Bus USS para convertidor de frecuencia; lector RFID, Ethernet

Certificados:

· CE, cUlus, EMV; certificaciones marítimas GL, ABS, LRS, DNV (disponible solamente con la opción "Conexión a un sistema central de mando preparada").

Indicación sobre [1]): Disponible solamente si se ha seleccionado la opción "Conexión a un sistema central de mando".

El ahorro de energía
preserva el medio ambiente y los recursos

Los productos KAESER FILTER

Modelo: F46KE - KE - Extra

De fácil mantenimiento y aire comprimido limpio a bajo costo.

Los FILTROS KAESER son los componentes clave para garantizar las clases de pureza de acuerdo a la norma ISO 8573-1, y además, lo consiguen con diferencias de presión muy reducidas. Su estructura facilita muchísimo el mantenimiento, ya que la carcasa del filtro se abre y se cierra con toda facilidad y permite un cambio rápido y limpio del elemento filtrante.

Especificaciones técnicas(parámetros de desempeño a 101.5 psi de presión operativa, basado en 14.5 psi(a) y 68 °F. Concentración de test de aerosol 10 mg/m³)

Flujo nominal	**162,4 cfm**
Presión diferencial en estado nuevo (seco)	**<0.73 psi**
Presión diferencial inicial en saturación	<2.9 psi
Contenido residual máximo de aerosol	<0.01 mg/m³
Presión operativa máx./min.	232 psig / 30 psig
Temperatura ambiente máx./min	122 °F / 38 °F
Temperatura de admisión del aire comprimido	38 °F / 150 °F
Conexión del aire comprimido	1 1/2 NPT
Versión del drenaje de condensado	Automático
Dimensiones (L x A x A)	7,795 IN x 6,024 IN x 17,598 IN
Peso	19 lb

¡Sujeto a cambio sin previo aviso!

Aplicación:

Para uso a continuación del equipo de secado de aire comprimido. Para eliminar aerosoles y partículas sólidas para

El ahorro de energía
preserva el medio ambiente y los recursos

obtener un aire comprimido de alta calidad.

El ahorro de energía
preserva el medio ambiente y los recursos

Especificaciones técnicas - Modelo: F46KE

Equipamiento estándar:

Carcasa de aluminio anticorrosiva	Estándar
Tornillo bloqueador para una apertura y cierre perfectos	Estándar
Manómetro diferencial (mecánico)	Estándar
Cabeza del elemento optimizada para el flujo	Estándar
Gran espacio de filtración gracias a medios filtrantes de pliegue profundo	Estándar
Estable capa de drenaje de poliéster, superficie tratada	Estándar
Marco del elemento robusto (estable), hecho de acero inoxidable con perforaciones., hecho de acero inoxidable con perforaciones	Estándar

Opciones:

Monitorización de la presión diferencial	Manómetro de presión diferenci
Kit de montaje para pared	
Juego de conectores	
Versión sin silicona (norma VW 3.10.7)	No
Pintura especial para la campana del filtro	

Nota sobre planificación del proyecto:

· Tenga en cuenta que pueden requerirse componentes adicionales de tratamiento de aire para su propuesta. El aire comprimido siempre contiene una cierta cantidad de material sólido y polvo, humedad y contenido residual de aceite (hidrocarburos en forma de vapor de aerosol). Dependiendo de la aplicación, un nivel específico de tratamiento puede ser requerido (vea la norma ISO 8573). Estaremos encantados de entregarle más asesoría e información.

El ahorro de energía
preserva el medio ambiente y los recursos

Modelo:

Ventajas determinantes

Los productos KAESER FILTER

Aire limpio y certificado

KAESER utiliza modernos medios filtrantes de plisado profundo en sus filtros coalescentes y de partículas para eliminar aerosoles y partículas, mientras que en filtros de carbón activo las fibras de carbón de alta eficiencia retienen los vapores de aceite. Esto, en combinación con la innovadora optimización del flujo, da como resultado un alto grado de eficiencia de filtración y bajas pérdidas de presión. Las características de gran desempeño de los FILTROS KAESER son determinadas de acuerdo a la norma ISO 12500 y certificadas por la agencia independiente de pruebas "Lloyd's Register".

Mínima pérdida de presión Ahorros significativos:

La eficiencia de un filtro de aire comprimido depende básicamente de las pérdidas de presión. Los filtros Kaeser se caracterizan por sus carcasas y superficies filtrantes generosamente dimensionadas, por su innovadora optimización del flujo y medios filtrantes de alto rendimiento. Como resultado, las pérdidas de presión son hasta un 50% más bajas que otros filtros que se encuentran comercialmente disponibles, y permanecen casi constantemente durante la vida útil del elemento filtrante. Esto alivia los compresores que están antes y ofrece un potencial considerable de ahorro de costos y CO2.

Diseño de fácil mantenimiento. Operación segura.

Los filtros Kaeser están equipados con dimensiones generosas, carcasa de aluminio anticorrosiva y elementos filtrantes resistentes. Adicionalmente, el práctico cierre de bayoneta asegura el posicionamiento automático de la carcasa y los sellos del elemento. Ambos sellos forman parte del elemento filtrante para asegurar que la carcasa del filtro solo puede sellarse cuando se ha insertado un elemento filtrante. Un tornillo obturador, mediante el cual se ventea la carcasa, impide a su vez que esta se abra accidentalmente cuando se encuentra presurizada.

El ahorro de energía
preserva el medio ambiente y los recursos

Depósito de aire comprimido

Modelo: 1000 l - versión vertical, galvanizado

Todos los depósitos de aire comprimido (90-10.000 l) desempeñan una función muy importante en la estación de aire comprimido por su capacidad de almacenamiento y de amortiguación. Compensan las puntas de consumo y con frecuencia separan condensado del aire comprimido. El dimensionado correcto del depósito es importante para un funcionamiento eficiente. Además, una buena protección anticorrosión es decisiva para la seguridad de servicio y la vida útil de los depósitos. Los depósitos de aire comprimido de KAESER KOMPRESSOREN cumplen todos estos requisitos de manera ejemplar.

Datos técnicos

Capacidad del depósito	**1000 l**
Sobrepresión máx.	**11 bar(g)**
Temperatura de servicio	**-10 °C hasta +50 °C**
Control del depósito de aire comprimido	2014/68/EU
Conexiones de aire comprimido	2 x G 1 1/2 / 2 x G 2
Medios admisibles	Nitrógeno, aire
Conexión purga de condensado	G 2
Orificios de mantenimiento acorde a AD 2000	2 orificios para manos
Alternancia de carga admisible (0- PS)	<=1000
Fluctuación admisible de la presión para la resistencia a la fatiga	20% PS
Instalación admisible (instalación en exteriores por encargo)	en interiores
Sección	800 mm
Altura sin griferías	2273 mm

El ahorro de energía
preserva el medio ambiente y los recursos

Peso	244 kg

Salvo modificaciones técnicas.

Consejo: Use el juego adecuado de griferías y para el purgador de condensado. (Disponibles opcionalmente)

El ahorro de energía
preserva el medio ambiente y los recursos

Modelo: Depósito de aire comprimido galvanizado

Ventajas decisivas

Intervalos de control prolongados

La robusta estructura, acorde a los datos de cálculo de la regulación AD 2000, permite que los ciclos de control se alarguen hasta cinco años. Los depósitos están diseñados para soportar una oscilación constante de la presión de hasta un 20 % de la presión máxima. Así se reducen los costes de control y se mejora la economía.

Una vida útil tres veces más larga

La galvanización por inmersión en caliente acorde a la norma DIN EN ISO 1461 proporciona a los depósitos de presión KAESER una protección anticorrosión extraordinaria por dentro y por fuera. Los depósitos de presión KAESER galvanizados en caliente duran aproximadamente tres veces más que los depósitos convencionales.

Gran abertura para trabajos de mantenimiento

Limpieza. La limpieza, el mantenimiento y el control del depósito se realizan rápidamente gracias a los grandes orificios pensados para este fin. Ese es otro punto que contribuye al ahorro.

El ahorro de energía
preserva el medio ambiente y los recursos

Griferías para depósitos de aire comprimido

El juego de griferías se compone de una llave de bola para salida de condensado, piezas de conexión, tapones, diversas juntas y piezas pequeñas, así como la válvula de seguridad adecuada con certificado 3.1. Puede seleccionarse como accesorio el juego de manómetros adecuado.

Adecuado para depósitos de aire comprimido:

Sobrepresión admisible	11 bar / 160 psig
Tamaño del depósito de aire comprimido	1.000 l / 264 US gal
Versión depósito de aire comprimido	vertical

Datos técnicos

Medio admisible	Nitrógeno/aire
Temperatura de servicio mín. de las griferías	-10 °C / 14 °F
Temperatura de servicio máx. de las griferías	80 °C / 176 °F
Flujo volumétrico de escape de la válvula de seguridad (a 0°C, 1013 mbar)	23,6 m³/min / 833 cfm

Certificados de la válvula seguridad

- con certificado de control 3.1: Certificado de control-prueba en fábrica, acorde a EN 102043.1
- con certificado de control 3.2: TÜV / DEKRA, certificación concreta acorde a EN 10204 3.2

Opción válvula de seguridad (con certificado 3.1 está incluido en el estándar):

Válvula de seguridad con certificado 3.2	No

Accesorios:

Juego de manómetros (conexión de control para válvula de cierre)

Salvo modificaciones técnicas.

Atención:

El ahorro de energía
preserva el medio ambiente y los recursos

Toda la responsabilidad del diseño técnico y la instalación recae sobre el usuario. Tenga en cuenta que la ley obliga a instalar una válvula de seguridad para poder poner en marcha la instalación.

El ahorro de energía
preserva el medio ambiente y los recursos

O F E R T A E C O N O M I C A

Pos.	Descripción	Material	Cantidad	UM	Precio unitario COP	Total COP
10	**Compresor de Tornillo Rotativo**					
	AS 30 T 125psi SC2 TriVolt. US	101932.01	1,000	PZA	105.323.400	105.323.400
	Tipo	AS 30 T				
	Conexión eléctrica	208/230/460V / 3 / 60Hz				
	sobrepresión máx. de servicio	125,0 psig				
	Conexión a un sistema central	No prevista				
	Clase d.fluido compresor	SIGMA FLUID S-460				
20	**Filtro de Aire Comprimido**					
	Filtro F46KE	102123.11611	1,000	PZA	3.196.200	3.196.200
	Modelo	F46KE				
	Grado del filtro	KE - Extra				
	Conexión de aire comprimido	1 1/2 NPT				
	Drenaje de condensado	Automático				
	Monit. presión diferencial	Manómetro de presión diferenci				
30	**Depósito de aire comprimido 1000/11 ST C**	3.5535.1	1,000	PZA	15.737.400	15.737.400
40	**Juego manóm., conex. control 0-20bar G1/**	405330.00010	1,000	PZA	550.200	550.200
50	**Juego de válvulas 1000/11 en vertical**	8.4405.2	1,000	PZA	2.238.600	2.238.600
60	**Proyectos Redes con Instalacion y MO** KSBLA 2494	CO-VENTAS	1,000	PZA	179.173.846	179.173.846
	PRECIO TOTAL					**306.219.646**
	IVA		19,00	%		58.181.733
	Importe de la factura COP					**364.401.379**

Todos los precios se entienden en COP.

KAESER COMPRESORES DE COLOMBIA SAS NIT.830.067.414-5
SOMOS AUTORRETENEDORES a partir del 1 de Julio de 2013 Resolución 005047 Jun-20-2013. Responsables de IVA Actividad Económica 204-4659, A **partir del 01 de Enero del 2023 NO**

El ahorro de energía
preserva el medio ambiente y los recursos

somos GRANDES CONTRIBUYENTES DIAN
Autorización Numeración de Facturación electrónica validación previa 18764081692530 fecha: 17 de octubre de 2024 vigencia 18 meses numeración habilitada Prefijo KCS 530051613 al 539999999. La presente factura se asimila en todos sus efectos a un título valor según artículo772 del C.C Ley 1231 de 2008.
Somos grandes contribuyentes SHD Bogotá según resolución DDI-010761 30 de marzo de 2016 y agente **AUTORRETENEDOR DE ICA** para los siguientes municipios: Aguachica, Barrancabermeja, Barranquilla, Bello, Bucaramanga, Cartagena, Cartago, Chinchiná, Dosquebradas, El Espinal, Galapa, Girardota, Girón, Itagüí, Medellín, Neiva, Paipa, Pereira, Piedecuesta, Sabaneta, San Jose De Cucuta, Guacarí, Santa Marta, Santander De Quilichao, Soacha, Soledad, Sonsón, Solo se ejerce **actividad comercial en los municipios de Tenjo, Barranquilla, Yumbo, Girón, Girardota y Dosquebradas, NO efectuar retencion de ICA por actividad comercial en municipios diferentes.**

Garantía
2 Años para: La unidad compresora con perfil SIGMA, el motor del compresor, el Sigma Control 2, Sigma Control o Sigma Control Basic y los contactores del motor. 1 Año para el resto de los componentes. Garantía extensible a 5 años mediante convenio de servicio para los repuestos de Compresor de Tornillo Lubricado: Unidad, Motor, Controlador y Radiador. 1 año para el filtro. 1 año para el tanque. 1 año para el resto de componentes. En todos los casos la garantía cubre defectos de materiales y / o fabricación.
2 Años para: La unidad compresora con perfil SIGMA, el motor del compresor, el Sigma Control 2, Sigma Control o Sigma Control Basic y los contactores del motor. 1 Año para el resto de los componentes. Garantía extensible a 5 años mediante convenio de servicio para los repuestos de Compresor de Tornillo Lubricado: Unidad, Motor, Controlador y Radiador. En todos los casos la garantía cubre defectos de materiales y / o fabricación.

Condiciones de pago
30 DIAS

Entrega(Incoterms®2020)
DDP BARRANQUILLA

Validez de la oferta:
2025/08/25

Plazo de entrega
2 semanas, desde recepción del pedido original y cumplimiento de todas las condiciones pactadas. El arranque, calibración, inspección de la instalación y capacitación al personal en el manejo del equipo, así como los manuales de instrucciones y partes, están incluidos dentro del precio del equipo; siempre y cuando los equipos se encuentren ubicados en cada una de las ciudades con sucursal Kaeser.

Montaje del equipo:
Por cuenta del cliente.

Lugar de entrega:
Instalaciones del cliente

Comentarios: Los equipos se entregan montados sobre camión, el cliente debe contar con los dispositivos adecuados para el desembarque.

Base contractual
Términos y Condiciones de la Oferta Mercantil:

-KAESER COMPRESORES DE COLOMBIA SAS, en adelante KAESER, será responsable frente EL CONTRATANTE o EL CLIENTE por los hechos u omisiones en el desarrollo de sus obligaciones, en toda la responsabilidad de KAESER será hasta el cien por ciento (100%) del valor de la presente oferta mercantil (límite de

El ahorro de energía
preserva el medio ambiente y los recursos

responsabilidad). En ningún evento EL CONTRATISTA responderá por lucro cesante de EL CONTRATANTE.

- KAESER otorgará la Garantía señalada en la oferta según producto y/o servicios y en cumplimiento de ella reemplazará, reparará a su criterio técnico, sin ningún recargo para el contratante o cliente, el producto o repuesto que presente defecto comprobado de fabricación o correcto funcionamiento dentro del plazo y período a partir del cual inicia la misma. La garantía no cubre caso fortuito o fuerza mayor, hecho de un tercero, uso indebido del producto y no atender las instrucciones de uso o mantenimiento del manual del producto, el desgaste normal de los productos o equipos, ni los daños causados por el contratante o cliente o terceros, especialmente los derivados de operación indebida o negligente, mantenimiento o almacenaje inadecuados, operación anormal o en desacuerdo con las especificaciones técnicas, obras civiles mal terminadas, mala calidad de las bases en que asientan o influencias de naturaleza química, electroquímica, eléctrica o atmosférica. Quedan excluidas de responsabilidad por defectos las partes o piezas consideradas como de consumo o de fácil deterioro.

- La responsabilidad de KAESER, en la garantía del producto y/o servicios se restringe exclusivamente al reemplazo, reparación del producto, equipo o repuesto. En ningún evento KAESER, responderá por lucro cesante de EL CONTRATANTE o EL CLIENTE.

-El cambio de partes, accesorios o componentes del equipo que deban ser cambiados por efectividad de la garantía, deberán ser entregados por EL CLIENTE a KAESER para el ejercicio de la garantía.

-En caso de venta de unidad compresora por cambio de la misma en un equipo marca KAESER, el valor de ésta en la oferta incorpora un descuento equivalente al 35% sobre el precio, descuento que se mantendrá vigente únicamente si EL CLIENTE entrega a KAESER la unidad compresora objeto de cambio antes de recibir la nueva unidad compresora. Si no hay entrega por parte de EL CLIENTE a KAESER de la unidad compresora a cambiar el descuento no aplicará y regirá el precio sin descuento, condición que el cliente acepta con la compra de la unidad compresora.

-KAESER, se compromete a brindar las condiciones de calidad en la prestación del servicio de mantenimiento según las condiciones establecidas en la oferta, ello es una garantía de mano de obra de tres (3) meses contados a partir de la visita técnica y una garantía para repuestos de tres (3) meses contados a partir su instalación o las horas de uso establecidas para el producto, lo que primero ocurra.

El ahorro de energía
preserva el medio ambiente y los recursos